

OK Tubrod 15.00

OK Tubrod 15.00 is a flux-cored wire which deposits very low-hydrogen quality weld metal. Diameters 1.0 and 1.2 mm are available for positional welding. The slag cover is thin and easily remelted. Shielding gas CO₂ or Ar + 20% CO₂. OK Tubrod 15.00 is designed for general fabrication where the risk of hydrogen-induced cracking is to be avoided.

| | |
|---|---|
| Clasificaciones metal de soldadura | SFA/AWS A5.20 : E71T-5M H4 SFA/AWS A5.20 : E71T-5C H4 EN ISO 17632-A : T 42 3 B C1 2 H5 EN ISO 17632-A : T 42 3 B M21 2 H5 |
| Aprobaciones | CE EN 13479 DB 42.039.12 DNV III YMS (M21) GL 3Y H10S LR 3YS H5 (M21) RINA 3YS H5 (M21) VdTUV 02181 |

Las aprobaciones dependen de la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

| | |
|-------------------------------|-------------|
| Corriente de soldadura | DC- |
| Hidrógeno difusible | < 4 ml/100g |
| Tipo de aleación | C Mn |

Propiedades tensoras típicas

| Condición | Límite de elasticidad | Resistencia a la tracción | Alargamiento |
|-----------------------------|-----------------------|---------------------------|--------------|
| M21 shielding gas EN | | | |
| As Welded | 456 MPa | 569 MPa | 28 % |

Typical Charpy V-Notch Properties

| Condition | Testing Temperature | Impact Value |
|-----------------------------|---------------------|--------------|
| M21 shielding gas EN | | |
| As Welded | -20 °C | 145 J |
| As Welded | -30 °C | 129 J |

à% Análisis metal depositado (valores típicos)

| C | Mn | Si |
|------|------|------|
| 0.06 | 1.44 | 0.70 |

Datos aportación

| Diámetro | Amperios | Voltios | Velocidad de alimentación de hilo | Tasa de Deposición |
|----------|-----------|---------|-----------------------------------|--------------------|
| 1.0 mm | 100-230 A | 14-30 V | 4.5-13.0 m/min | 1.2-4.0 kg/h |
| 1.2 mm | 120-300 A | 16-32 V | 4.0-15.0 m/min | 1.7-6.5 kg/h |
| 1.4 mm | 130-350 A | 16-32 V | 3.0-12.0 m/min | 1.5-7.5 kg/h |
| 1.6 mm | 140-400 A | 24-34 V | 3.0-10.5 m/min | 2.0-8.0 kg/h |
| 2.4 mm | 250-500 A | 28-38 V | 1.5-6.0 m/min | 3.5-9.5 kg/h |